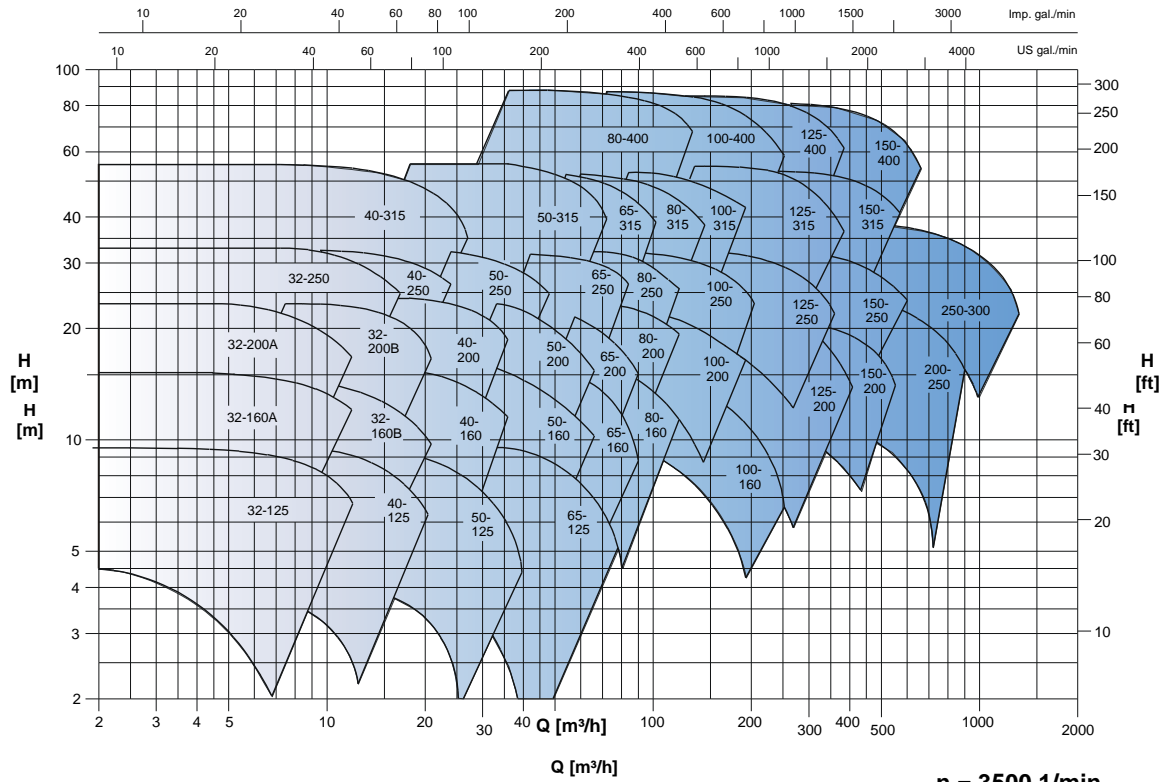


KENNLINIENÜBERSICHT 60 Hz

RANGE COVERAGE 60 Hz

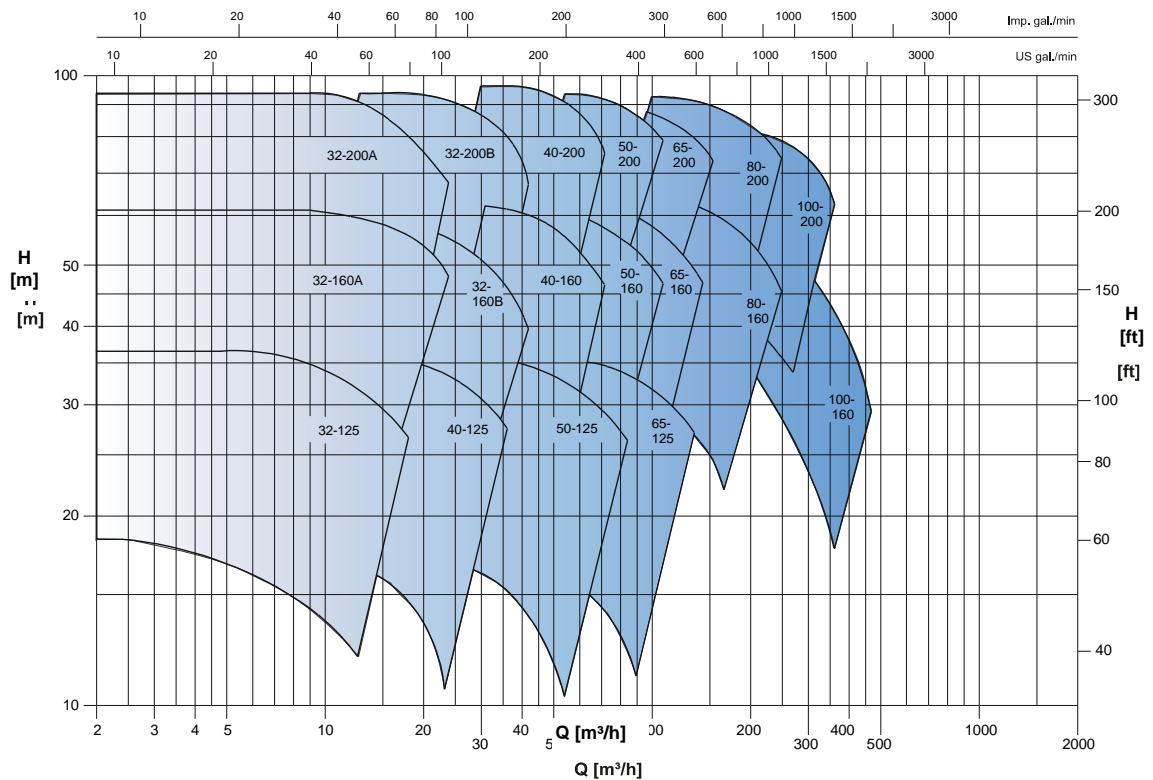
n = 1750 1/min

n = 1750 1/min



n = 3500 1/min

n = 3500 1/min



Baureihe series

ZLND

Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise
nach EN 733 / DIN 24255

*End suction pump, process type
according to EN 733 / DIN 24255*

ZLKD

Spiralgehäusepumpe in Kompaktbauweise
nach EN 733 / DIN 24255

*End suction pump, compact design
according to EN 733 / DIN 24255*

ZTND

Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise für Wärmeträgeröle
nach EN 733 / DIN 24255

*End suction pump, process type for heat transfer oil
according to EN 733 / DIN 24255*

ZTKD

Spiralgehäusepumpe in Kompaktbauweise für Wärmeträgeröle
nach EN 733 / DIN 24255

*End suction pump, compact design for heat transfer oil
according to EN 733 / DIN 24255*

Betriebsbereich

Der zulässige Betriebsbereich von Pumpen ist von verschiedenen Faktoren wie Art der Flüssigkeit, NPSH, Dauer des Betriebes, Baugröße der Pumpe (Schnellläufigkeit) etc. abhängig.

Der empfohlene Bereich zur Auswahl von Pumpen ist in der folgenden Liste dargestellt.

Ein Betrieb außerhalb dieser Grenzen ist für viele Baugrößen ebenfalls möglich, bedarf aber der Rückfrage bei Sterling SIHI.

Operating Range

The allowable operating range for pumps depends on different parameters like type of the liquid, NPSH, duration of operation, size of pump (specific speed) etc.

Recommended selection range for pumps is given in the following table.

Operation outside these limits is also possible for many sizes, but needs consultancy by Sterling Fluid Systems.

Bitte beachten:

Please observe:

- 1) Kennlinien gültig für Pumpen mit geschlossenem Laufrad.
Curves are valid for pumps with closed impeller.
- 2) Garantiewerte nach ISO 9906, Anhang A.
Guarantee values according to ISO 9906, Annex A.
- 3) Leistungskennlinie berücksichtigt nicht Wirbelstromverluste bei Magnetkupplungspumpen
Power consumption does not include Eddy Current losses for magnetic drive pumps.
- 4) NPSHR - NPSH-Werte wurden im geschlossenen Kreislauf mit entgastem Wasser ermittelt. Die in den Kennlinien angegebenen NPSH-Werte sind Messwerte, die einem Förderhöhenabfall von 3% entsprechen. Sicherheitszuschlag von mindestens 0,5 m erforderlich.
NPSHR - NPSH-values are measured with degased water in a closed circuit. The NPSH-values given in the performance curve sheets are measured values which correspond to a loss of discharge head of 3%. Margin of minimum 0,5 m should be added.

Typ / Type	Baugröße / Size	Qmin Faktor / Factor	Qmax Faktor / Factor
ZLND ZLKD ZTND ZTKD	032125	0,3	1,2
	032160A	0,3	1,2
	032160B	0,3	1,2
	032200A	0,3	1,2
	032200B	0,3	1,2
	032250	0,3	1,1
	040125	0,3	1,2
	040160	0,3	1,2
	040200	0,3	1,2
	040250	0,3	1,1
	040315	0,3	1,1
	050125	0,3	1,2
	050160	0,3	1,2
	050200	0,3	1,1
	050250	0,3	1,2
	050315	0,3	1,2
	065125	0,3	1,2
	065160	0,3	1,2
	065200	0,3	1,2
	065250	0,3	1,1
	065315	0,3	1,2
	080160	0,3	1,2
	080200	0,3	1,2
	080250	0,3	1,2
	080315	0,3	1,2
	080400	0,3	1,2
	100160	0,5	1,2
	100200	0,5	1,2
	100250	0,5	1,1
	100315	0,3	1,2
	100400	0,3	1,2
	125200	0,5	1,2
	125250	0,5	1,2
	125315	0,3	1,2
	125400	0,3	1,2
	150200	0,5	1,1
	150250	0,3	1,1
	150315	0,3	1,2
	150400	0,3	1,2
	150500	0,3	1,2
200250	0,7	1,2	
200315	0,7	1,2	
200400	0,7	1,2	
200500	0,5	1,2	

Typ / Type	Baugröße / Size	Qmin Faktor / Factor	Qmax Faktor / Factor
ZLND ZLKD ZTND ZTKD	250300	0,5	1,2
	250315	0,5	1,2
	250400	0,5	1,2
	250500	0,5	1,1
	300400	0,5	1,2
	300500	0,5	1,1

Die empfohlenen Grenzwerte für die Auslegung werden wie folgt berechnet:

Q_{min} und Q_{max} Faktoren aus vorstehender Tabelle
 $Q_{Optimum}$ (Volumenstrom, bei dem die Pumpe ihren besten Wirkungsgrad erreicht) aus der Einzelkennlinie

$$Q_{min \text{ Auslegung}} = Q_{min \text{ Faktor}} \times Q_{Optimum}$$

$$Q_{max \text{ Auslegung}} = Q_{max \text{ Faktor}} \times Q_{Optimum}$$

Beispiel:

Baugröße: 032125

$$Q_{min} = 0,3 \times 9,6 = 2,9 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{max} = 1,2 \times 9,6 = 11,5 \text{ m}^3/\text{h}$$

To calculate Q_{min} and Q_{max} , the following process will be follow:

Q_{min} or $Q_{max} = \text{Factor from table} \times Q_{Optimum}$ from curve

Example:

Pump size: 032125

$$Q_{min} = 0,3 \times 9,6 = 2,9 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{max} = 1,2 \times 9,6 = 11,5 \text{ m}^3/\text{h}$$